

TECH280P 4V - TRANSPORTADORES NEUMÁTICOS



AGROALIMENTARIO



QUÍMICO FARMACÉUTICO



CAFÉ/TÉ/TABACO



MADERA



- ✓ Personalizable y configurable de acuerdo a las necesidades específicas
- ✓ Instalación simple, puesta en servicio, uso, desinfección
- ✓ Sin estorbo y contaminación ambiental
- ✓ Sistema certificado CE, uso de alimentos, FDA, amplia gama de accesorios disponibles
- ✓ Aumento de la productividad
- ✓ Calidad inalterada e integridad del producto
- ✓ Mejores condiciones de trabajo e higiene
- ✓ Sistema equipado con una bomba Venturi de alta eficiencia y bajo consumo



UNIDAD ASPIRANTE

Presión de alimentación de aire	bar	5 - 6
Caudal de aire máximo	m ³ /h	85 - 110 - 130
Depresión máxima	mmH ₂ O	600 - 700 - 700
Nº Venturi		4



UNIDAD FILTRANTE

Consumo limpieza aire	l/min	260 - 370 - 490
-----------------------	-------	-----------------



UNIDAD DE DESCARGA

Diámetro de descarga	mm	100
Tipo de descarga		Válvula de mariposa



UNIDAD DE CARGA

Peso	kg	22
Volumen de carga máx.	l	8
Diámetro línea de transporte	mm	50 - 60
Dimensiones	cm	Ø280 h770



UNIDAD ASPIRANTE

Unidad de aspiración de alta eficiencia realizada con una bomba de vacío Venturi completa con silenciador.



UNIDAD FILTRANTE

Unidad de filtro de bolsa en poliéster alimentario antiestático, certificado por la FDA, con un promedio de 1 µm con sistema de limpieza de filtro estático y automático



UNIDAD DE CARGA Y DESCARGA

Unidad de carga en forma de cono truncado con entrada del producto tangencial.
Unidad de descarga con válvula de mariposa



UNIDAD DE CONTROL

Mando a distancia y unidad de control neumático a 3 metros de la unidad de carga.



ACCESORIOS DISPONIBLES

- ✓ Manguera certificada FDA
- ✓ Lanza de aspiración
- ✓ Tolva de entrada del producto



OPCIONES

- ✓ VIBRADOR NEUMÁTICO
- ✓ COMPONENTES DE ACERO INOXIDABLE AISI316
- ✓ VÁLVULA DE VACIADO DE LA LÍNEA DEL PRODUCTO
- ✓ PARTES EN CONTACTO CON PULIDO ESPEJO
- ✓ KIT DE FIJACIÓN O CONEXIÓN A OTROS SISTEMAS