



Poids

kg

200



DG VL 125 EX 1/3D - ASPIRATEURS ATEX



AÉRONAUTIQUE



AGROALIMENTAIRE



PHARMACEUTIQUE



MÉCANIQUE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Filtre antistatique pour large superficie

- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Filtre absolu supplémentaire en classe H (99,995% sur 0,18 micron) standard
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Certification Atex en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z22 à l'extérieur



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones ATEX	ATEX Z20/22	
Marquage	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	18,5
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH ₂ O	3.000
Dépression maximale	mmH ₂ O	3.000
Débit d'air maximum	m ³ /h	1.100
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	78



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	70.000 - 560
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	
Système de nettoyage	SELF CLEAN	
Filtre secondaire	Cartouche de sécurité	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité de transport	kg/h	160
-----------------------	------	-----



VOLUME

Dimensions	cm	170x74x200h
------------	----	-------------



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

Le groupe aspirant est certifié Atex



UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à étoiles en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient du risque d'étincelles dû à l'accumulation d'énergie statique. Equipé d'un filtre absolu (99,995% sur 0,18 micron, classe H) garantissant la retenue des poussières les plus fines et de la pureté de l'air à sa sortie.

Le filtre est doté d'un système de nettoyage semi automatique actionné par l'utilisateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce qui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre. L'utilisateur peut ainsi choisir quand éteindre la machine pour nettoyer le filtre, sans subir les temps de nettoyage et les cycles préprogrammés.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve en acier Inox AISI304 monté sur roues pour permettre de la vider rapidement et sans entrer en contact avec le matériel aspiré. Le liquide aspiré peut être évacué grâce à un tube de vidange placé à l'arrière de l'aspirateur à liquides.



EN OPTION

✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX