





COMPACT 30 TANK - GRANDS ASPIRATEURS





CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CENTRALES D'ÉNERGIE



INDUSTRIE LOURDE







- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre
- ✓ Aspirateur conçu pour utilisation intensive
- ✓ Pompe à lobes puissante et moteur électrique
- ✓ Prestations élevées à longue durée de vie
- ✓ Filtration très efficace
- ✓ Cuve décrochable et déplacement par chariot élévateur
- ✓ Système de vidange par valve
- ✓ Autonomie longue durée

UNITÉ D'ASPIRATION		
Puissance	kW	30
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH□O	5.000
Débit d'air maximum	m³/h	1.700
Ø Diamètre embouchure	mm	127

blametic emboderiare	111111	127
UNITÉ DE FILTRATION		
Type de filtre		À poches en Étoile
Système de nettoyage		Automatique
Filtre secondaire		Cartouche
UNITÉ DE RÉCUPÉRATION		
Capacité de transport	kg/h	1.000
VOLUME		
Dimensions	cm	196x163x272h
Poids	kg	1.900





UNITÉ D'ASPIRATION

Un filtre de sécurité garantit une meilleure protection du moteur et de la pompe.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante en acier inoxidable, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur peut être enfourché par un chariot élévateur.

Le matériel aspiré se dépose dans une grande cuve décrochable et le déplacement peut être fait par chariot élévateur

L'unité est fabriquée en acier vernis épais garantissant la durée de vie et la robustesse



EN OPTION

- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- / DETECTEUR DE NIVEAU
- ✓ CUVE, CHAMBRE FILTRANTE ET CHÂSSIS EN ACIER INOX