

## COMPACT 37 TANK - GRANDS ASPIRATEURS



ACIÉRIES / FONDERIES



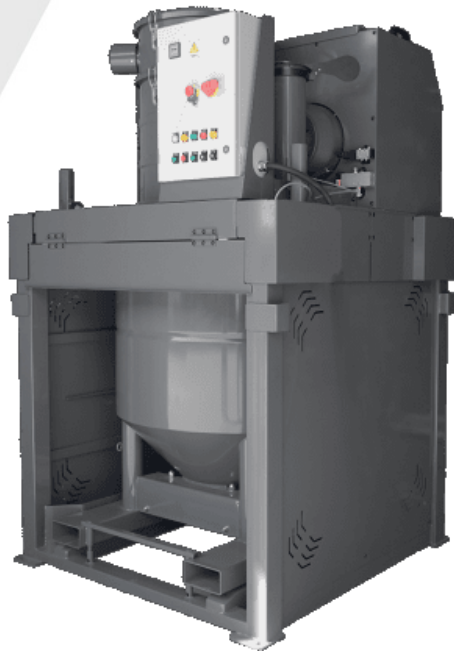
CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



CENTRALES D'ÉNERGIE



INDUSTRIE LOURDE



- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré
- ✓ Aspirateur conçu pour utilisation intensive
- ✓ Pompe à lobes puissante et moteur électrique
- ✓ Prestations élevées à longue durée de vie
- ✓ Filtration très efficace
- ✓ Cuve décrochable et déplacement par chariot élévateur
- ✓ Système de vidange par valve
- ✓ Autonomie longue durée



### UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	37
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH <sub>2</sub> O	5.000 - 7.200
Dépression maximale	mmH <sub>2</sub> O	5.000 - 7.200
Débit d'air maximum	m <sup>3</sup> /h	1.500 - 2.000
Ø Diamètre embouchure	mm	127



### UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Système de nettoyage	Automatique	
Filtre secondaire	Cartouche	



### UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité de transport	kg/h	1.000
-----------------------	------	-------



### VOLUME

Dimensions	cm	194x173x311h
Poids	kg	2.050



## UNITÉ D'ASPIRATION

Un filtre de sécurité garantit une meilleure protection du moteur et de la pompe.



## UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante en acier inoxydable, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.



## UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur peut être enfourché par un chariot élévateur.

Le matériel aspiré se dépose dans une grande cuve décrochable et le déplacement peut être fait par chariot élévateur

L'unité est fabriquée en acier vernis épais garantissant la durée de vie et la robustesse



## EN OPTION

- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ DETECTEUR DE NIVEAU
- ✓ CUVE, CHAMBRE FILTRANTE ET CHÂSSIS EN ACIER INOX