DG 75 AF - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS

CÉRAMIQUE

BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAMIANT

CAOUTCHOUC

TRAITEMENT DES DÉCHETS, INCINÉRATEURS,

- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Cadre électrique triangle-étoile
- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Très haute portée d'air

UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	7,5
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH□O	3.200
Dépression maximale	mmH□O	3.200
Débit d'air maximum	m³/h	700
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	76

UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		À poches en Étoile
Charge d'air sur le filtre	m³/m²/h	143
Système de nettoyage		Manuel

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité de transport	kg/h	100

VOLUME

Dimensions	cm	66x120x175h
Poids	kg	170

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. TUTTI I DIRITTI RISERVATI

www.delfinvacuums.com
delfin@delfinvacuums.it

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.
Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

UNITÉ DE FILTRATION

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.
Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante en acier inoxidable, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.
Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.
Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.
La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement

EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ KIT DIFFERENTIEL DE PRESSION POUR UTILISATION SAC JETABLE

COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. ALL RIGHTS RESERVED
COPYRIGHT © 2023 DELFIN S.R.L. TUTTI I DIRITTI RISERVATI