

Poids kg 100



DG30 EXP EX 1/3D - ASPIRATEURS ATEX



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



ENOLOGIQUE



CAOUTCHOUC



BOIS



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Niveau sonore très bas
- ✓ Filtre antistatique pour large superficie
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Filtre absolu supplémentaire en classe H (99,995% sur 0,18 micron) standard
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304
- ✓ Certification Atex en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z22 à l'extérieur
- ✓ Filtre absolu en classe H inclus



UNITÉ D'ASPIRATION

Zones ATEX	ATEX Z20/Z2	
Marquage	Ex II 1/3D Ex h IIIC T160°C Da/Dc	
Tension	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	4
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH ₂ O	2.300
Dépression maximale	mmH ₂ O	2.300
Débit d'air maximum	m ³ /h	420
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	30.000 - 500
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	
Système de nettoyage	Manuel	
Filtre secondaire	Cartouche de sécurité	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité de transport	kg/h	100
-----------------------	------	-----



VOLUME

Dimensions	cm	60x103x170h
------------	----	-------------



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

Le groupe aspirant est certifié Atex



UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à étoiles en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient du risque d'étincelles dû à l'accumulation d'énergie statique. Equipé d'un filtre absolu (99,995% sur 0,18 micron, classe H) garantissant la retenue des poussières les plus fines et de la pureté de l'air à sa sortie.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve décrochable en acier Inox AISI304 monté sur roues pour permettre de vider rapidement et sans se salir le matériel aspiré, possibilité d'ensachage.



EN OPTION

- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ FABRICATION TOTALE INOX
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ KIT D'ACCESSOIRES ANTISTATIQUES WD 50
- ✓ KIT D'ACCESSOIRES ANTISTATIQUES INOX WD 50