

DG 30 EXP PN - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



BÂTIMENT, CONSTRUCTIONS, DÉSAM



ELECTRONIQUE



ENOLOGIQUE



EMBALLAGES



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Bac collecteur extractible avec utilisation en option de sacs jetables
- ✓ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Réduction des temps d'arrêt des machines-outils
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Possibilité d'intégration sur les autres machines.
- ✓ Personnalisation complète pour les exigences spécifiques
- ✓ Système automatique de nettoyage du filtre intégré



UNITÉ D'ASPIRATION

Tension	V - Hz	400-50 3~
Puissance	kW	3
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmHg	3200/2700
Débit d'air maximum	m ³ /h	318
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	70



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	57.000
Surface - Diamètre	cm ² -mm	57.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	
Charge d'air sur le filtre	m ³ /m ² /h	56
Système de nettoyage	Automatique PN	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange		
Capacité de transport	kg/h	100



VOLUME

Dimensions	cm	66x118x187h
Poids	kg	136



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'entrée d'aspiration est tangentielle, avec un cyclone soudé à l'intérieur qui dévie le matériel entrant.

Les cartouches sont nettoyées automatiquement avec un système de nettoyage pneumatique fonctionnant en alternance à contre-courant, automatique, temporisé et réglable. L'air nécessaire est apporté par un compresseur installé (sur demande) sous la protection en plastique à l'arrière de la machine.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ SYSTÈME D'ENSACHAGE ENDLESS BAG
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CERTIFICATION ATEX
- ✓ CHÂSSIS FIXE AU SOL, SANS ROUES