

DG 50 EXP SE - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



ACIÉRIES / FONDERIES



ALUMINIUM ET PVC



OEM CONSTRUCTEURS DE MACHINES



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



ENTREPRISES DE NETTOYAGE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Le plus grand filtre de surface dans sa catégorie
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Compact et mobile
- ✓ Grande longévité
- ✓ Idéale pour l'aspiration de matériel en grande quantité
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel
- ✓ Filtration très efficace
- ✓ Très silencieux
- ✓ Idéal pour l'utilisation continue 24/7



UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	4,3
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH ₂ O	5.100/3.700
Débit d'air maximum	m ³ /h	320
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	73



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Charge d'air sur le filtre	m ³ /m ² /h	107
Système de nettoyage	Manuel	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange



VOLUME

Dimensions	cm	66x118x145h
Poids	kg	145



UNITÉ D'ASPIRATION

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre étoile en polyester de grande surface, situé à l'intérieur de la chambre filtrante en acier inoxydable, offre une haute résistance au colmatage et au passage des poussières fines.

Il est possible de nettoyer le filtre au moyen d'un système mécanique intégré : un levier externe secoue le filtre verticalement et permet de nettoyer le filtre soigneusement et en toute sécurité, garantissant une performance d'aspiration constante et en évitant toute dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidange pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables.

La cuve en acier est équipée d'un système décrochable rapide permettant d'évacuer le matériel aspiré rapidement

L'unité est fabriquée en acier vernis épais garantissant la durée de vie et la robustesse



EN OPTION

- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ FILTRE PTFE CLASSE M
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX
- ✓ CYCLONE POUR PROTECTION DU FILTRE
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ
- ✓ AUTRES VOLTAGES ET FRÉQUENCES DISPONIBLES SUR DEMANDE
- ✓ CHAMBRE EN ACIER INOX
- ✓ SYSTÈME D'ENSACHAGE ENDLESS BAG
- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ CHÂSSIS FIXE AU SOL, SANS ROUES