

DG 300 HD EX 1/2D - ASPIRATEURS ATEX



AÉRONAUTIQUE



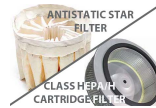
AGROALIMENTAIRE



PHARMACEUTIQUE



MÉCANIQUE



- ✓ Unité d'aspiration du type canal latéral, puissante et silencieuse, sans aucune nécessité d'entretien, adapté pour service en continu
- ✓ Système de nettoyage de filtre intégré
- ✓ Entrée de cuve tangentielle avec cyclone de séparation intégré
- ✓ Soupape limitatrice de vide avec fonction de protection du moteur
- ✓ Certification ATEX en Zone 20 à l'intérieur de la chambre et en Z21 à l'extérieur
- ✓ Filtre antistatique pour large superficie
- ✓ Conçu pour l'aspiration des poussières fines et dangereuses
- ✓ Filtre absolu supplémentaire en classe H (99,995% sur 0,18 micron) standard
- ✓ Cuve en acier Inox AISI 304



UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	18,5
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH ₂ O	1800
Dépression maximale	mmH ₂ O	1800
Débit d'air maximum	m ³ /h	2050
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Zones ATEX		20



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile
Système de nettoyage	Automatique AUT



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec connexion directe entre le moteur et le ventilateur de la turbine. Il a été conçu sans aucun système de transmission et est donc silencieux, totalement exempt d'entretien et adapté aux opérations de service continu.

Une soupape de sûreté protège le moteur, garantissant un apport d'air supplémentaire pour le refroidissement.

Le groupe aspirant est certifié Atex



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre est doté d'un système de nettoyage automatique : un cylindre pneumatique secoue le filtre à poche grâce à un mouvement vertical rapide, ce qui provoque le détachement des poussières et des matériaux restés accrochés au filtre. La fréquence et la durée du cycle de nettoyage sont réglables grâce aux minuteurs du cadre électrique.

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à étoiles en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient du risque d'étincelles dû à l'accumulation d'énergie statique. Equipé d'un filtre absolu (99,995% sur 0,18 micron, classe H) garantissant la retenue des poussières les plus fines et de la pureté de l'air à sa sortie.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'aspirateur est monté sur un châssis en acier robuste et équipé de roues de qualité industrielle, qui le rend adapté au service mobile même lorsqu'il est utilisé sur des surfaces difficiles.

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve décrochable en acier Inox AISI304 monté sur roues pour permettre de vider rapidement et sans se salir le matériel aspiré, possibilité d'ensachage.



EN OPTION

✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX