



DG300 ACD - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



- ✓ Maintenance facile sécuritaire
- ✓ Système munit de soufflante électrique à canal latéral, moteur triphasé sans besoin de maintenance, silencieux et puissant.

- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***
- ✓ *** DOUBLE CLICK TO EDIT THIS TEXT ***



UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	20 - 25
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmHgO	3.100 - 4.400
Débit d'air maximum	m ³ /h	1.100 - 2.050
Ø Diamètre embouchure	mm	120
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	78
Zone d'utilisation		Zone standard
Zones Atex		ACD



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre		À poches en Étoile
Système de nettoyage		Automatique AUT



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité	l	220
----------	---	-----



VOLUME

Dimensions	cm	95x180x220h
Poids	kg	810



UNITÉ D'ASPIRATION

Unité aspirante à haute efficacité réalisée avec soufflante à canal latéral, moteur électrique triphasé sans besoin de maintenance et adapté au service continu et prolongé. Complété d'une soupape de by-pass et d'une vanne partiellisatrice de vide.



UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à étoiles en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration et prévient du risque d'étincelles dû à l'accumulation d'énergie statique. Equipé d'un filtre absolu (99,995% sur 0,18 micron, classe H) garantissant la retenue des poussières les plus fines et de la pureté de l'air à sa sortie.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Les matériaux aspirés sont collectés dans un bac en acier sur roues, extractible, permettant un vidange pratique et en toute sûreté, avec la possibilité d'utiliser des sacs jetables pour des déchets toxiques. Dans le respect de la certification TUV, la machine requiert l'usage de sacs de récole spécifiques.



EN OPTION

- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ CUVE ET CHAMBRE FILTRANTE EN INOX