



CUBE 20 K2 PN ACD - COLLECTEUR DE POUSSIÈRE



PHARMACEUTIQUE



ELECTRONIQUE



- ✓ Fabrication complète en acier
- ✓ Filtre à haute efficacité
- ✓ Très haute portée d'air
- ✓ Conçu pour aspiration des poussières fines en suspension dans l'air
- ✓ Possibilité d'aspiration localisée grâce au bras articulé en option
- ✓ Cuve facilement détachable pour l'évacuation facile du matériel



UNITÉ D'ASPIRATION

Puissance	kW	2,2
Protection électrique	IP	65
Dépression maximale	mmH ₂ O	210
Débit d'air maximum	m ³ /h	2.500
Ø Diamètre embouchure	mm	1 x 200 / 2 x 150
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	72



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	Cartouche
Système de nettoyage	Automatique



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Capacité de transport	kg/h	90
-----------------------	------	----



VOLUME

Dimensions	cm	135x88x255h
Poids	kg	250



UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est composée d'un ventilateur centrifuge qui garantit un haut débit d'air



UNITÉ DE FILTRATION

Les grandes cartouches filtrantes garantissent une filtration totale de la poussière extraite. Ils sont constamment nettoyés par un système de nettoyage automatique à pression différentielle.

Cartouches en polyester installées à l'intérieur de la chambre filtrante. Les cartouches garantissent une large surface de filtration et une grande résistance au passage des poussières et de colmatage.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

L'unité est fabriquée en acier vernis épais garantissant la durée de vie et la robustesse



EN OPTION

- ✓ MISE À LA TERRE
- ✓ FILTRE ABSOLU CLASSE HEPA/ H14
- ✓ CUVE EN ACIER INOX
- ✓ DÉMARRAGE PAR CONTACT ÉLOIGNÉ